

## 会社沿革

|              |                             |
|--------------|-----------------------------|
| 昭和 48 年 2 月  | 資本金 300 万円にて設立              |
| 昭和 50 年 9 月  | 放電加工機導入                     |
| 昭和 54 年 11 月 | NC 放電加工機導入                  |
| 昭和 56 年 4 月  | 工場 20 坪増築                   |
| 昭和 57 年 12 月 | マシニングセンター、自動プロセス導入          |
| 昭和 58 年 6 月  | 資本金 600 万円に増資               |
| 昭和 59 年 6 月  | 隣接工場用地 250 坪購入              |
| 昭和 60 年 9 月  | マシニングセンター、NC 旋盤導入           |
| 昭和 61 年 8 月  | 事務所増築                       |
| 昭和 62 年 10 月 | NC 放電加工機導入                  |
| 昭和 63 年 7 月  | 工場 90 坪新築                   |
| 昭和 63 年 8 月  | NC フライス、フライス導入              |
| 昭和 63 年 9 月  | ワイヤー放電加工機、CAD/CAM 導入        |
| 平成元年 6 月     | フライス導入                      |
| 平成元年 7 月     | NC 放電加工機、2 パレット用マシニングセンター導入 |
| 平成 6 年 11 月  | 資本金 1,000 万円に増資             |
| 平成 8 年 5 月   | 工場 150 坪増築                  |
| 平成 9 年 5 月   | 水中ワイヤー放電加工機導入               |
| 平成 11 年 8 月  | CATIA V4 導入                 |
| 平成 12 年 1 月  | 工場 90 坪改築、大型マシニングセンター導入     |
| 平成 14 年 5 月  | 3 次元測定機導入                   |
| 平成 14 年 10 月 | 5 軸マシニングセンター導入              |
| 平成 17 年 9 月  | 新型水中ワイヤー放電加工機導入             |
| 平成 18 年 3 月  | Unigraph NX 導入              |
| 平成 19 年 7 月  | マシニングセンター(VM5Ⅲ)導入           |
| 平成 26 年 12 月 | マシニングセンター(V77)導入            |

ダイキ精工株式会社

〒485-0827 愛知県小牧市文津天王塚 642-2

TEL: 0568-72-8660 FAX: 0568-72-8065

Email: info@daiki-seiko.co.jp

http://www.daiki-seiko.co.jp



# ダイキ精工株式会社

ロストワックス金型 設計 製作

Precision Mold Planning & Production

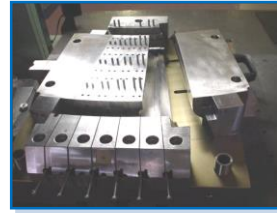


Established in 1973



2009/628

## 製品紹介



### 短納期

私達は、1973年より  
ロストワックス金型一筋で  
培ったノウハウをもとに  
確かな技術力で  
「短納期」「高品質」の  
金型製作を実現します。

このようなブレード(1枚翼)  
やベン(複数翼)の金型です

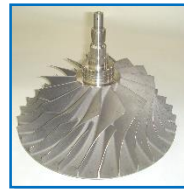


### 品質管理

お客様に  
さらなる安心を  
お届けするため  
ISO9001 認証を  
取得しました。



このタービン  
インペラーの  
金型です



## 鋳造製品の一例

### 航空機用部品



### 提案力

金型のことで  
悩んでいませんか？  
私達は、問題解決のために  
一緒に考え、  
様々なご提案を  
させていただきます。



### 自動車用部品

### OA 機器用部品

## 主要設備



大型立型マシニングセンター  
MCV860(大阪機工製)  
2040X860X720



5軸マシニングセンター  
CMV-50(新日本工機製)  
900X880X900



立型マシニングセンター  
HYPER5(牧野フライス製)  
600X400X400



立型マシニングセンター  
VM5Ⅲ(大阪機工製)  
1020X510X510



水中ワイヤ放電加工機  
U53(牧野フライス製)  
520X370X320



水中ワイヤ放電加工機  
U53TJ(牧野フライス製)  
520X370X400



3次元測定機  
CA-916(ミトヨ製)  
905X1605X605

## 作業性

私達は、作業性を  
重視した金型設計を  
行っています。  
お使いいただく  
作業者の方々の  
声を大切に、  
「使いやすい」金型設計を  
モットーとしています。



立型マシニングセンター  
V77(牧野フライス製)  
1200X700X650

## 完成度

納品前に、弊社にてワックス  
試打ちを行っています。  
問題点はすばやくチェックし、  
きちんと修正を加えてから  
納品いたしますので、  
すぐに生産に  
入っていただけます。

## アフターフォロー

金型の製作で  
使用したデータを  
しっかり管理し、お客様からの  
設計変更のご要望にも  
すばやく対応できる  
体制を整えています。